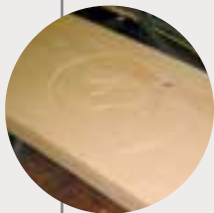


Klassiske trapper på avanceret CAD-CAM

Trappeproducent tager endnu et skridt op ad stigen og investerer i avanceret system til løsning af specialopgaver



Detaljer i bygningskomponenter kan fremstilles billigere ved brug af CAD-CAM og CNC.



Trappevanger med virksomhedens logo klar til præsentationen på Byggeri 2004.

Den 5-aksede maskine giver mange muligheder, da værktøjet kan drejes i alle vinkler mellem vandret og lodret, ligesom det kan svinge 360 grader rundt om sit eget center.



GS Trapper A/S i Glamsbjerg på Fyn har netop implementeret AlphaCAM i produktionen, så de nu er bedre rustet til at imødekomme kundernes ønsker.

Firmaet råder over en 5-akset Reichenbacher Vision 2 maskine som blev indkøbt i år 2001. Indtil nu har maskinen udelukkende produceret trapper, men virksomheden har set, at markedet for mere specielle produkter inden for dette område efterhånden åbner sig. Derfor har man valgt at supplere den traditionelle trappesoftware Compass med en 5-akset AlphaCAM løsning.

Får flere muligheder

Compass er et specialsoftware som udelukkende kan fremstille trapper i de af producenten forudbestemte rammer, hvorfor GS Trapper A/S har følt et hul, når kunderne har forespurgt på avancerede detaljer.

Disse detaljer kan være alt fra specielle stolper, diverse dekorationsudfræsninger i trin og vanger samt ethvert andet emne fremstillet i træ. Compass-Software har imidlertid samarbejde med Licom Systems, firmaet bag AlphaCAM.

De trapper, der er designet og beregnet i Compass, kan derfor sendes direkte over i AlphaCAM, hvor efterbearbejdning af delene foregår. Derved kan der let og elegant skabes efterbearbejdning på ethvert trappeelement ligesom der kan fremstilles ethvert andet emne.

Betjeningen af programmet foretages blandt andet af Lenette Olsen, som hidtil har tegnet alle virksomhedens trapper i Compass softwaren. For at frigøre tid til at hun kan løse specialopgaverne i AlphaCAM, overdrages optegningen af standard trapperne i fremtiden til en ny medarbejder.

Det giver ikke blot Lenette Olsen nye udfordringer, men stiller også

virksomheden i den positive situation, at flere medarbejdere bliver i stand til at betjene nøglepositioner.

Direkte på netværket

Op til projektet har der været diskuteret, hvorledes løsningen skulle sammensættes.

Valget faldt på, at AlphaCAM blev leveret med en flydende Netlicens med én bruger. Det betyder, at programmet kan aktiveres fra udvalgte computere og at sikkerhedslåsen sidder trygt placeret i virksomhedens server.

Centralt på serveren ligger ligeledes alle datafiler såsom værktøjer, postprocessor, tegninger og CNC programmer så de udvalgte brugere har let adgang hertil.

Til en start har vi installeret på to computere på kontoret, samt én på værkførerkontoret.

I nærmeste fremtid vil der dog også blive installeret en PC ved siden af Reichenbacher maskinen, så operatøren selv kan fremstille programmer.

Ideen hermed er, at mange emner som i dag fremstilles manuelt vil være mere rentable at køre på CNC. Skulle man først omkring kontoret, ville man nok vælge »at gøre som man plejer«, hvorimod der vil komme flere praktiske ideer på bordet, når det er to håndværkere, der taler sammen.

Underleverandør til andre trappefabrikker

GS Trapper A/S er inden for det seneste år begyndt at lave en del underleverandøropgaver til andre trappefabrikker.

Det kan eksempelvis være trætrin til ståltrapper eller buede hovedstykker/håndlister til virksomheder der ikke har 5-akset CNC.

I fremtiden vil dette område være klart styrket, da AlphaCAM optimerer programmeringen. Som en ekstra gevinst kan man nu simule-

Lenette Olsen fremstiller GS Trappers logo, der skal indfræses i en trappevange ved hjælp af lom-mefræsninger og 3D gravering.



re det programmerede emne på skærmen og give kunden et billede der viser, hvorledes det færdige emne ser ud, inden det køres på maskinen.

Virksomheder der ønsker sådanne opgaver udført kan nu maile en tegningsfil i mange forskellige formater og det letter klart kommunikationen og sparer tid.

Økonomien vanskelig at afgøre

Investeringen i AlphaCAM er hos GS Trapper A/S vanskelig at holde op mod tidligere rutiner og omkostninger, da man hidtil har sagt »Nej« til ordrer, som ikke kunne køres gennem Compass Systemet. Det er derfor udelukkende en intu-

ition hos Gunner Skovsby, samt tillid til korrekt vejledning fra Østjysk CAD-CAM A/S, der gør, at han tager springet.

Endvidere har virksomheden haft en positiv oplevelse af implementeringen af ny teknologi, lige fra Reichenbacher maskinen kom i huset. Der spares rigtig mange timer på trappeproduktionen som ofte er løntung.

Endvidere er den manuelle produktion af trapper præget af Ensiddig Gentaget Arbejde (EGA), hvilket absolut afhjælpes af maskinen.

Fremtiden må vise

Fremtiden kan være vanskelig at gisne om, men Gunner Skovsby

afviser da ikke, at der før eller siden står endnu en CNC maskine overfor den nuværende.

Implementeringen heraf vil også være overordentlig let, da det blot vil kræve endnu en postprocessor (oversætter) til CAD-CAM programmerne, så er maskinen kørende fra første dag.

Dermed vil også virksomhedens eksisterende programmer kunne afvikles herpå, uden at der skal foretages nogen form for konvertering/ændring.

- Nu afventer vi spændt kundernes reaktion på de produkter, som vi tager med på Byggeri 2004, slutter Gunner Skovsby.

Classic Autoset dyvelboremaskine

automatisk op- og omstilling under 60 sekunder via programmering af PLC



Classic Autoset leveres standard med:

- fuldautomatisk numerisk styrede opstillingsmotorer på boreaggregat, længdeindstilling og magasiner

- PC tilkøbt til min. 80 forskellige programmer

- Modem
- Kapacitet 15 - 20 emner i minuttet
- OGSÅ ved krydsboringer

Bestykning af Classic Autoset er udelukkende kundetilpasset, herunder også forskellige former for magasiner, ind- og udgangs-båndbaner, levering af det færdige emne etc.

dan en gros maskincenter as
- oneforhandler af dan-list boremaskiner

Rekvirer demonstrationsvideo hos:

dan en gros maskincenter as

Føllodvej 28 - DK-8210 Vedskov
Tlf. +45 9629 3388
Email: dng@danengros.dk

dan-list
MASKINFABRIK

Haraldsvej 21 - DK-8900 Randers - Denmark
Tel: +45 86 43 51 55 - Fax: +45 86 43 51 00
e-mail: danlist@mono-guillotines.dk
Home page: www.mono-guillotines.dk