

Ikke kun softwareleverandør

- Kunderne skal hente ideer og løsninger med hjem fra vore lokaler, lyder det fra CAD-CAM specialist, der igangsætter nye tiltag

- Vi vil ikke blot være en leverandør af software til den danske træindustri, fortæller Karl Erik Andersen fra Østjysk CAD-CAM A/S.

- Vi skal være en sparringspartner for deres kunder og vores lokaler skal være en idébase, hvorfra kunder kan hente ideer og løsninger med hjem. Karl Erik Andersen mener, at dette kun kan opnås ved, at virksomheden råder over avanceret teknologi, og viser hvordan dette i praksis anvendes. Der-



Et nyt bearbejdningscenter skal sikre, at brugerne kan prøve den ny teknologi i praksis.

for investeres der løbende i nye værktøjer, maskiner og måleudstyr.

- Ligesom vi i sagens natur også altid har det nyeste software til CNC programmering.

Ny femakset CNC er indkøbt

Da virksomheden flyttede ind i de nuværende lokaler, indkøbtes en femakset CNC maskine. Der var på daværende tidspunkt tale om en brugt maskine, som blev lettere ombygget.

Det har været en god løsning, men den ombyggede maskine opfyldte ikke ønskerne, hvorfor der nu er anskaffet en Maka MK7S. Maskinens konfiguration er opsat ud fra ønsker til bl.a. værktøjsveksler, vakuumsystem og styring.

Maskinen er kompakt og har et effektivt arbejdsareal på 2000 x 1000 x 600 mm med 150 mm langt værktøj. Den er udstyret med en 20 stationers værktøjsveksler og har luftkøling samt minimalsmøring for bearbejdning af komplekse materialer (plast, komposit og aluminium).

Maskinen er leveret med plant aluminiumsbord, hvori der er monteret vakuumsugning - på få sekunder ændres det flade alubord til et rastebord, ved at fire plader lægges ned over stålstifter.

Alternativet er, at anvende maskinens to-kreds vakuumsugning, og arbejde med 140 mm høje sugekopper, der placeres individuelt efter behov og fastsuges på planet.

- Med denne bestyknings viser vi kun-



For at sætte ekstra fokus på værktøjerne er der investeret i en Zoller værktøjsopmåler.

derne, hvor hurtigt en hvilken som helst maskine kan »forvandles« fra fladt bord eller sugekopper til et setup, hvorpå der kan køres »Nesting« på hele plader, påpeger Karl Erik Andersen.

Husk en præcis opmåling af værktøjerne

En af de ting som Karl Erik Andersen meget tit taler om, er kundernes værktøjsopmåling. Som han siger »med den rette opmåling af værktøjet vil første emne være korrekt«.

- Det lyder måske som »Lean«, men det er faktisk mere et spørgsmål om logik.

For at sætte fokus herpå, er der også investeret i en Zoller værktøjsopmåler. Værktøjsholderen monteret med værktøjet placeres i målemaskinen og et kamera kaster billedet af værktøjet op på skærmen.

Via et måleprogram findes værktøjets dimensioner - enten skær for skær, eller som 360° drejning hvorved også rundløbstolerancer medtages.

Værktøjets længde og diameter opmåles således på hundrededele af en mm og den komplette liste sendes over i styringens værktøjsbank.

- Herved undgås de fatale indtastningsfejl, der ofte medfører uheld på maskinen.

Værktøjerne var ikke OK

En absolut væsentlig gevinst med

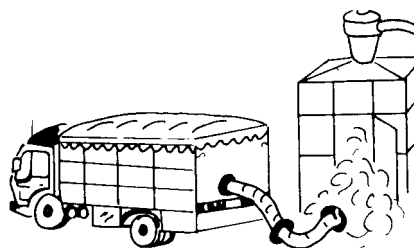
HØVLSPÅNFIRMA

Hurtig afhentning med sugevogn.
Ring for yderligere oplysninger.

**Nu salg af spåner til spånfyling
samt træpiller, briketter
og brænde.**

DK-SPÅN ApS

Nørregårdsvej 1 · 4672 Klippinge · Tlf.: 5671 2850
Mail: info@dkspaan.dk · www.dkspaan.dk



værktøjsopmåleren er også, at værktøjet kan studeres i detaljer. En af de første opgaver var naturligvis at kontrollere de eksisterende værktøjer hos Østjydske CAD-CAM, med et overraskende resultat til følge. Værktøjer, som man troede var »OK« viste sig reelt at have et dårligt rundløb, ligesom nogle også viste sig at køre på med bagskæret.

- Ikke underligt at der bruges mange timer på håndpudsning i møbelindustrien, siger Karl Erik Andersen med et smil.

Sikker opmåling af emner og former

Et andet nyt tiltag er en ny digitizer. Virksomheden har tidligere arbejdet med Microscribe, men arbejdsområdet på disse er ifølge Karl Erik Andersen stærkt begrænset, hvorfor man nu tilbyder digitizere af mærket Baces 3D. Her er arbejdsområdet op til 3200 eller 4200 mm med tolerancer ned til ±0,15 mm.

I forbindelse med introduktionen af det nye målesystem er der opsat en 3200 mm arm i kursuslokalet, så kunder kan skoles i brugen.

- Flere og flere af vores kunder har be-



Digitizeren Baces har et arbejdsområde op til 3200 eller 4200 mm med tolerancer ned til ±0,15 mm.

hov for at kunne opmåle eksisterende emner og former, og få disse fremstillet på CNC, forklarer Karl Erik Andersen, og påpeger, at Baces 3D (som Microscribe) er fuldt integreret i AlphaCAM.

- Når emnerne opmåles, tegnes der direkte på AlphaCAM skærmen.



Som noget nyt afholdes brugermøder for kunderne. Ideen er at få udvekslet erfaringer.

Del ud af erfaringerne

Som noget nyt valgte Østjydske CAD-CAM i uge 34, at afholde brugermøder for kunderne. Ideen er at få udvekslet erfaringer.

- Ikke bare mellem os og vores kunder, men også mellem kunderne indbyrdes.

Udover demonstration af AlphaCAM V7 og dens nye funktioner, gen-

nemførtes praktiske eksempler på funktioner, som kunderne efter Karl-Erik Andersens mening bruger for lidt.

- Brugermødet var gratis for vore supportkunder og fremmødet betyder, at det er et arrangement, som vi vil gentage, slutter Karl Erik Andersen.

pf



Når lågen åbnes, stopper maskinen automatisk!

Et Bernstein sikkerhedshængsel med integreret switch sikrer, at gitterdøre og inspektionslåger til maskiner kan åbnes uden risiko. Hængslet bryder kontakten, når lågen åbnes. Sikkerhedshængslet er udviklet til standardgittersystemer og kan ikke manipuleres! Kontaktpunkt kan indstilles fra 0-180gr. Se flere fordele på www.bernstein.dk



BERNSTEIN
safe solutions

Bernstein A/S · Sindalsvej 30 · 8240 Risskov
Tlf. 7020 0522 · bernstein@bernstein.dk