

Fremtidssikring med CNC

CNC sikrer kortere vej fra ordre til færdige emner hos tømmer og bygningsnedker og har givet større fleksibilitet i produktionen

Redigeret af Peter Friis

Hos J.P. Povlsen & Sønner A/S har man valgt at tro på en fremtid med CNC. Virksomheden har for nyligt købt sit første CNC-bearbejdningscenter, en Morbidelli Universal TV 3012, som blandt andet fremhæves for en stabil konstruktion og for sine egenskaber til enkeltstyksproduktion. Virksomheden i Holstebro tager sig af de fleste typer tømmer- og snedkerop-

ges til byggesagerne, produceres på værkstedet. Fordi man ofte kun laver et enkelt eller få eksemplarer af hvert emne, er der brug for udstyr til fleksibel produktion. Samtidig skal maskineriet være velegnet til de buede emner, der udgør en stor del af virksomhedens program.

- Med den nye CNC-maskine bliver tiden fra ordre til færdigt emne væsentligt kortere, fortæller operatør Åge Madsen, der lægger vægt på, at CNC-maskinen minimerer risikoen for fejlproduktion.

Hardwaren gør det ikke alene

Åge Madsen har været hos J.P. Povlsen & Sønner A/S i fire år, og har baggrund i møbelbranchen, hvor man længe har arbejdet med CNC. Så for ham var CNC ikke noget nyt.

Han skulle selvfølgelig lære maskinen

godt tilfredse med, fortæller Åge Madsen.

Han påpeger, at der altid opstår noget, man gerne vil have uddybet både ved maskine og programmel, efter man har arbejdet med det i nogen tid.

- Derfor var det smart med lidt undervisning, lidt arbejde med maskinen og så lidt mere undervisning.

De dyre emner bliver billigere

En velkommen sidegevinst ved købet af maskinen er, at virksomheden nu kan bevæge sig ind på andre forretningsområder. Fx er man begyndt at arbejde med acrylmateriale og aluminium. Så nu fremstiller man også skilte til reklamebranchen.

Når man i virksomheden har besluttet at investere i CNC, er det fordi man gerne vil udnytte tiden på værkstedet bedre og satse på både inventaropgaver og nye områder.

- En af fordelene for os er, at det er hurtigere og billigere at fremstille ting, som før krævede meget manuelt arbejde.

Åge Madsen fremhæver i den forbindelse, at det også er blevet meget nemmere, nu hvor virksomheden har CAD/CAM programmel.

- Vi skal ikke først producere en række prøveemner. Det virker første gang, siger han og forklarer, at det traditionelle manuelle arbejde med skabeloner er forsvundet med CNC'en.

Hvad der før kunne tage fra en halv time til en hel arbejdsdag at lave, kan nu gøres på mellem fem minutter og en time. Og de elektroniske skabeloner er ens hver gang. Det gør det meget nemt at arbejde med eksempelvis hængsler og udfresninger. Skabelonerne gemmes bare på serveren til de næste gange de skal bruges.

Samme kvalitet hver gang

- Det er ikke længe siden, vi har fået maskinen, men vi har allerede mærket



Åge Madsen har baggrund i møbelbranchen, så for ham var CNC ikke noget nyt.

gaver. Samtidig arbejdes med renoveringer af fredede bygninger, ligesom der produceres diske, reoler og specialinventar til banker, butikker, sygehuse mv.

Bygningsafdelingen er med 30 ansatte den største del af virksomheden, men også mange af de emner, der skal bru-

at kende og han skulle lære CAD-CAM systemet AlphaCam. Det blev klaret på et tre dages kursus og arbejdet med at lære maskinen at kende foregik delvist gennem undervisning fra LindLarsen, hvor man har købt maskinen, og delvist på egen hånd.

Kurset blev opdelt i to, og det var vi



SPIRALRILLEDE DYVLER

Tlf. (+45) 59 27 63 31 · mail info@jyderupdyvelfabrik.dk





- Det er ikke længe siden, vi har fået maskinen, men vi har allerede mærket forbedringer på både kvalitet og tolerance, fortæller Åge Madsen.

forbedringer på både kvalitet og tolerance, fortsætter Åge Madsen.

- Det er mere nøjagtigt end vi kunne gøre det tidligere, det er det altså.

På den nye Morbidelli har man valgt at indgå serviceaftale med maskinleverandøren. På den måde er man sikret bl.a. forebyggende vedligehold og hjælp.

Det har Åge Madsen været glad for. Ikke mindst i starten hvor der var et par tilfælde, hvor maskinen ikke helt opførte sig, som han forventede. En online opkobling betød, at teknikeren fra LindLarsen kunne koble sig på maskinen og se, hvad der var galt.

- Det er smart. Hvis man f.eks. har en programmeringsfejl, er der jo ingen grund til at få en tekniker ud.

Mangler ikke arbejde

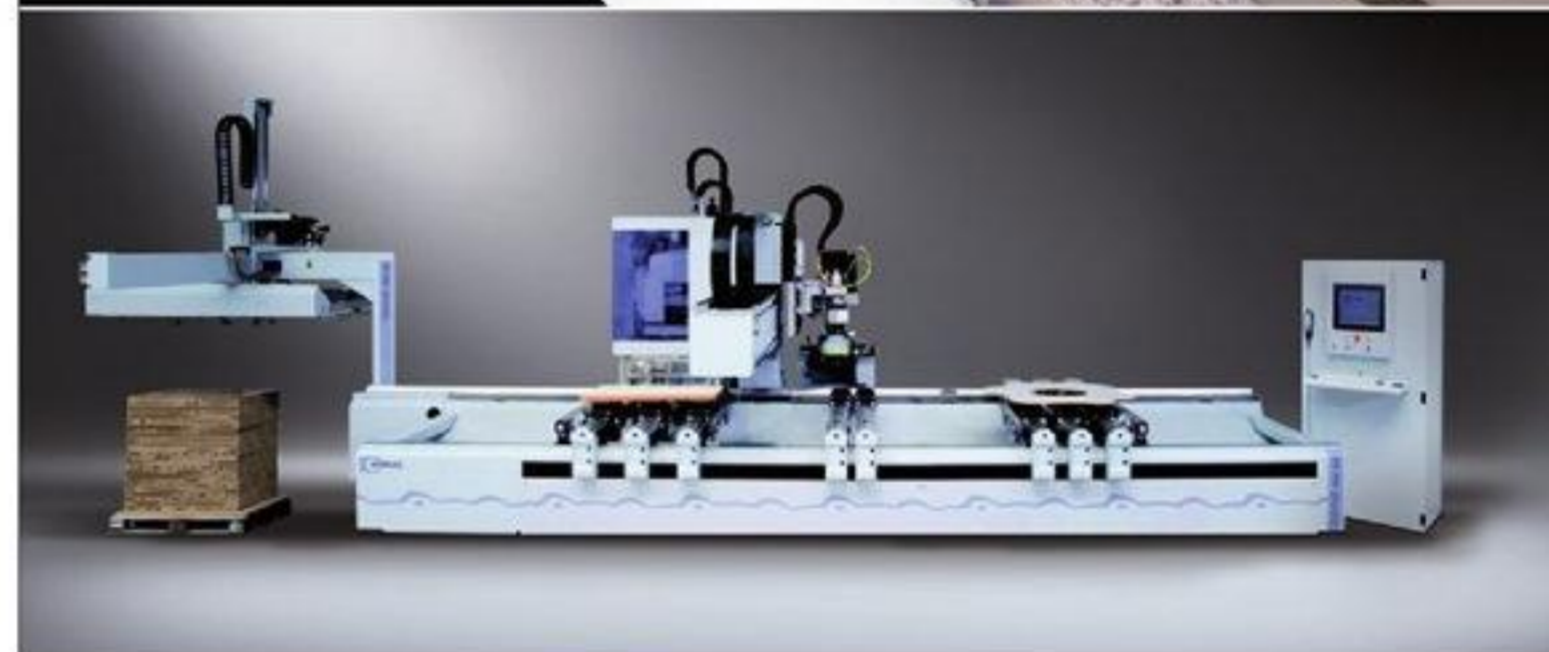
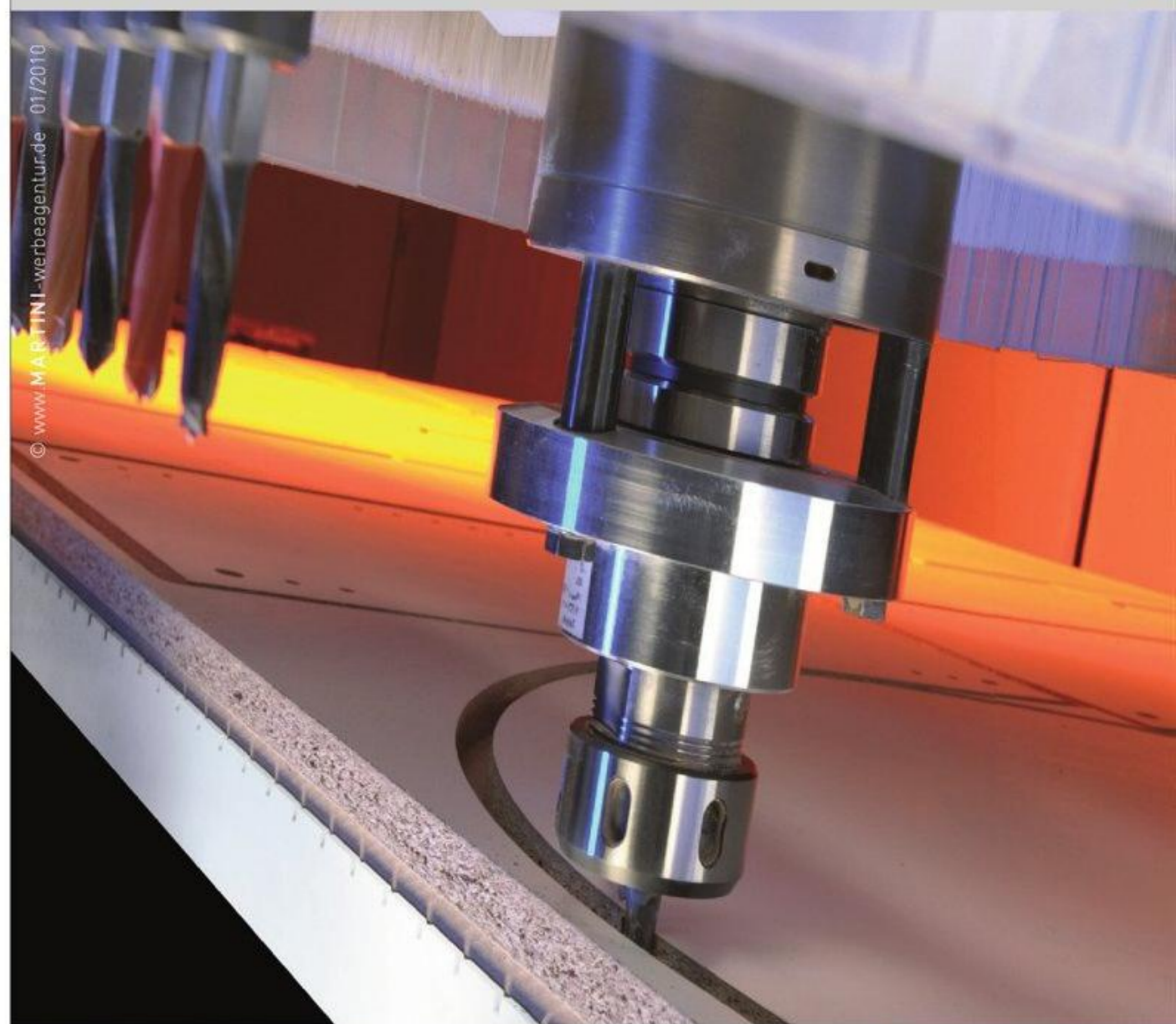
De nuværende indehavere af virksomheden er Allan Olesen og Valdemar Vejrbæk. De er hverken J.P. Povlsen eller hans sønner, men som de tidligere ejere af den 90 år gamle virksomhed har man valgt at bibeholde familienavnet. Ikke mindst fordi virksomheden altid har været kendt for sin kvalitet.

Tømmer- og bygningsnedkervirksomheden udfører mest lokalt arbejde i en radius af 40-50 km fra Holstebro, men producerer også opgaver for faste kunder, som har afdelinger andre steder i landet. Et eksempel herpå er møntsorteringsreoler til banker.

Trods den igangværende krise i byggeriet har man ikke manglet arbejde, så der har været ekstra brug for den forøgede effektivitet på værkstedet.

- Renoveringspuljen har sandsynligvis givet ekstra arbejde på ældre huse, mener Åge Madsen.

- Selvfølgelig ved ingen, hvad 2010 har at byde på, men her hos os er der tro på og planer for fremtiden. ■



Komplet møbelfremstilling på samme maskine

- Automatisk emnehandling
- Pladeopdeling via Nesting
- Automatisk bearbejdning af enkeltdele inkl. kantbearbejdning
- Møbelkonstruktion via databehandling med woodProcess
- 3-, 4-, og 5-akset bearbejdning



HOMAG Danmark A/S
Tel.: 86 94 60 00
homag@homag-danmark.dk
www.homag-danmark.dk

INDUSTRY

System giver succes